

Repintado Automotriz DuPont

2K Aditivo Flexibilizante DuPont™ Plas-Stick® 4150S™

Descripción

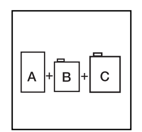
Plas-Stick® 4150S™ está diseñado especialmente para el uso con el Primario Rellenador Ultraproductivo 4001S™/4004S™/4007S™. Plas-Stick® 4150S™ se diseñó para mejorar la adherencia, resistencia al golpeteo de grava y la flexibilidad del primario ultraproductivo sobre substratos rígidos, semiflexibles y completamente flexibles (metal y plástico).

Información general

Componentes

El Aditivo Flexibilizante Plas-Stick® 4150S™ está diseñado para usarse sólo con los siguientes productos:

- Primario Rellenador Ultraproductivo DuPont 4001S™/4004S™/4007™

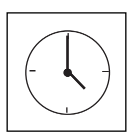


Relación de mezcla

Combine los componentes por volumen o por peso y luego mézclelos vigorosamente.

PrimariosVolumen	**Peso***	
Primario Rellenador Ultraproductivo DuPont 4001S™	**4**	**277.5 gramos**
Catalizador Ultraproductivo DuPont 4075S™/4095S™	3	396.5 gramos
Aditivo Flexibilizante Plas-Stick® 4150S™	3	534.2 gramos
DPrimario Rellenador Ultraproductivo DuPont 4004S™	**4**	**263.1 gramos**
Catalizador Ultraproductivo DuPont 4075S™/4095S™	3	381.7 gramos
Aditivo Flexibilizante Plas-Stick® 4150S™	3	519.5 gramos
Primario Rellenador Ultraproductivo DuPont 4007S™	**4**	**244.1 gramos**
Catalizador Ultraproductivo DuPont 4075S™/4095S™	3	362.7 gramos
Aditivo Flexibilizante Plas-Stick® 4150S™	3	500.5 gramos

* cuarto de galón (0.946 litros) acumulativo



Tiempo de vida útil

50 minutos. Mezcle la cantidad apropiada de material para el trabajo y limpie el equipo inmediatamente después del uso

2K Aditivo Flexibilizante DuPont™ Plas-Stick® 4150S™

Aplicación

Substratos
Para plásticos flexibles que se han preparado apropiadamente, vea el Diagrama de los procedimientos de reparación de plásticos flexibles DuPont para una representación esquemática.

Tipos de substratos de plástico y cómo pintarlos:

Tipo 1: repintado de partes de plástico no tratadas



Preparación de superficie y repintado
Todos los substratos de plásticos se deben limpiar y lijar totalmente como se describe a continuación para asegurar la limpieza adecuada (vea el Diagrama de los procedimientos de reparación de plásticos flexibles DuPont para un resumen del proceso).

■ **Paso 1:** lave la superficie con un detergente suave y agua caliente.

■ **Paso 2**: sature el plástico con Plas-Stick® 2320S™ y continúe aplicando Plas-Stick® 2320S™ mientras frote la superficie húmeda con un paño limpio. Después de 4 - 5 minutos, la superficie no debe tener brillo y no se debe sentir resbalosa. De lo contrario, vuelva a aplicar Plas-Stick® 2320S™ como se describe arriba y continúe hasta que se reduzca el brillo y la superficie no esté resbalosa. **Es crucial que limpie la superficie como se describe para obtener una buena adherencia.**

■ **Paso 3:** lije el substrato completamente usando el grano que se describió:

Lijado a mano: use una fibra Scotchbrite gris (o lija de grano 800) no use grano 320 ó fibra Scotchbrite roja, es muy gruesa y rasgaría la superficie de substrato del plástico.

Lijado orbital DA: use grano 500 (no use grano 320 es demasiado áspero).

■ **Paso 4:** limpie nuevamente con Plas-Stick® 2320S™ como se describe en el paso 2 y repita hasta que el substrato esté rechinante de limpio. Para minimizar la formación de una carga electrostática permita que el Plas-Stick® 2320S™ se seque después de limpiar.

■ **Paso 5**: aplique dos manos medianas de Plas-Stick® 4150S™** **inmediatamente después de limpiar con Plas-Stick® 2320S™ para garantizar la adherencia.**
(para fibra de vidrio, lije con grano 400 y vaya directamente al sellador, no es necesario usar Plas-Stick® 4150S™)**

■ **Paso 6.** permita que el Plas-Stick® 2330S™ se seque por 30 - 40 minutos antes de aplicar el primario de superficie (por ejemplo, Primario Rellenador Ultraproductivo DuPont 4004S™.

■ **Paso 7. aplique la base color activada.**

■ **Paso 8:** aplique la transparente con Aditivo Flexibilizante Plas-Stick® 2350S™. **Nota**: para las Transparentes ChromaClear® 4500™, 4700S™, G2-4500S™, G2-4700S™ y ChromaPremier ® 7220S™, 72400S™ y 72500S™, simplemente añada 2 onzas de Plas-Stick® 2350S™ por litro de transparente catalizada lista para aplicar.

Recomendaciones para una aplicación exitosa

- *Para plásticos difíciles de limpiar y texturizados, caliente el substrato por 30 minutos a 140° F (60° C) después de limpiar y lijar. Esto puede ser de ayuda para quitar más agente desmoldante. No lije después de calentar, vuelva a aplicar Plas-Stick® 2320S™ después de calentar para remover el agente desmoldante.*
- *Utilice un paño limpio cuando aplique Plas-Stick® 2320S™ .*

2K Aditivo Flexibilizante DuPont™ Plas-Stick® 4150S™

Tipo 2: repintado de partes plásticas que ya llevan primario (*donde el* ***primario se ampolla*** *cuando se aplica disolvente....quítelo antes de pintar****)***
Cuando se pintan partes originales que ya lleva un primario, pueden ocurrir ampollamientos cuando se usa un primario de poca calidad o si el primario muestra poca resistencia al disolvente, o cando se aplica una base color sobre el sellador. Para asegurar que esto no ocurra, es crucial probar la parte que ya lleva primario por su resistencia al disolvente. La mejor manera de hacerlo es usar un Basemaker® como se describe a continuación en los ***Pasos 1 y 2****.*

Preparación y pintado de la superficie

■ ***Paso 1****: pruebe la resistencia al disolvente de la parte que ya lleva primario. Remoje la defensa completa con Basemaker® 7175S™ y deje que éste actúe durante 5 minutos* después de que el disolvente se haya evaporado, lave el primario de las áreas donde se levantó.*
[*Precaucion: *tenga cuidado cuando use Basemaker® 7175S™ evite la formación de una carga electrostática debido al riesgo potencial de una ignición espontánea).*

■ ***Paso 2****: repita el paso 1 para asegurarse de que se haya quitado todo el primario sensible al disolvente.*

■ **Paso 3**: vaya a **Tipo 1: repintado de partes de plástico no tratadas** (página anterior) y siga los pasos 1 a 8 para el resto de la reparación.

Tipo 3: repintado de partes plásticas que ya llevan primario (*si* ***el primario es resistente al disolvente,*** *líjelo y píntelo****).***

Cuando se pintan partes originales que ya llevan un primario, pueden ocurrir ampollamientos cuando se usa un primario de poca calidad o si el primario muestra poca resistencia al disolvente, o cando se aplica una base color sobre el sellador. Para asegurar que esto no ocurra, es crucial probar la parte que ya lleva primario para su resistencia al disolvente. La mejor manera de hacerlo es usar Basemaker ® como se describe anteriormente en el paso 1 si no ocurren ampollamientos proceda con el paso 2.

■ ***Paso 1****: pruebe la resistencia al disolvente de la parte que ya lleva primario. Remoje la defensa completa con Basemaker® 7175S™ y deje que éste actúe durante 5 minutos*. Si el primario no se levanta en ningún lado de la defensa proceda con el paso 2.*

■ ***Paso 2****: lije el substrato con lija de grano 400 ó 500. Tenga cuidado de no perforar el primario.*

■ ***Paso 3****: limpie con DuPont Final Klean 3901S™ o DuPont Low VOC Final Klean 3909S™ y déjelo secar.*

■ **Paso 4**: vaya a **Tipo 1: repintado de partes de plástico no tratadas** y siga los pasos 6 a 8 para el resto de la reparación.

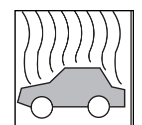
■ *Aparte: si ocurren perforaciones del primario, termine el procedimiento de preparación de la superficie y use Plas-Stick® 2320S™ (sólo sobre la perforación) para promover la buena adherencia.*

Nota: el calentamiento no es benéfico para partes de poliuretano (PUR) debido a las temperaturas (post curado) excesivas a 60° C.

2K Aditivo Flexibilizante DuPont™ Plas-Stick® 4150S™

Precaución: No use limpiadores basados en disolventes sobre plástico sin primario o fibra de vidrio (es decir, DuPont First Klean 3900S™, DuPont Final Klean 3901S™, Prep-Sol® 3919S™, Thinner Ácrílico DuPont 3939S™) debido a la formación de una electricidad estática y el potencial de una ignición espontánea.

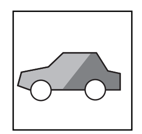
Aplicación



Tiempos de secado

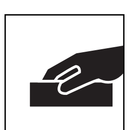
Primario Rellenador Ultraproductivo DuPont 4001S™/4004S™/4007S™

Aplique tres manos ligeras para lograr un llenado apropiado; espere entre 5 y 10 minutos entre manos para permitir el oreo y evite la excesiva acumulación de películas. Deje secar dos horas al aire antes de lijar. Si hace un secado forzado (30 minutos a 60° C), espere 10 minutos antes de aplicar calor.



Reparaciones

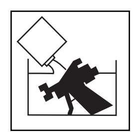
Deje secar toda la noche antes de resanar o reparar de nuevo la parte.



Lijar

Con el uso de Plas-Stick® 4150S™ en primarios y selladores se puede reducir ligeramente los tiempos de curado o secado al aire.

DuPont 4004S™ + DuPont 4075S™ + Plas-Stick® 4150S™ = 2 horas antes de lijar



Limpieza

Lave el equipo de aplicación tan pronto como sea posible con Thinner acrílico DuPont.

Propiedades físicas

VOC:	0.42 kg/litro
Sólidos en peso:	57.1%
Sólidos en volumen:	50.8%
Punto de flash:	Ver MSDS

Áreas con VOC regulados

Estas instrucciones se refieren al uso de productos que pueden estar restringidos o requieren instrucciones especiales de mezcla en áreas con VOC regulados. Siga las recomendaciones de preparación y manejo indicadas en la carta para productos que cumplen con los VOC en su área.

Seguridad y manejo

ANTES DE USAR CUALQUIER PRODUCTO DE REPINTADO DUPONT, ASEGÚRESE DE HABER LEÍDO TODAS LAS INSTRUCCIONES Y ADVERTENCIAS DE SEGURIDAD. USE UN RESPIRADOR CON FILTRO DE AIRE, AJUSTADO APROPIADAMENTE CON CARTUCHOS PARA VAPORES ORGÁNICOS (TC-23C APROBADO NIOSH) Y FILTRO DE PARTÍCULAS (NIOSH TC-84A), PROTECCIÓN PARA LOS OJOS, GUANTES Y ROPA PROTECTORA MIENTRAS MEZCLA EL CATALIZADOR CON LA PINTURA, DURANTE LA APLICACIÓN Y HASTA QUE TODOS LOS VAPORES Y BRISAS SE HAYAN EXTRAÍDO. EN ESPACIOS CONFINADOS, O EN SITUACIONES DONDE SON TÍPICAS LAS OPERACIONES DE APLICACIÓN CONTINUA O SI NO ES POSIBLE UN RESPIRADOR DE FILTRO DE AIRE, USE UN RESPIRADOR DE PRESIÓN POSITIVA (NIOSH TC - 19C), EN TODOS LOS CASOS, SIGA TODAS LAS INSTRUCCIONES DE USO DEL FABRICANTE DEL RESPIRADOR. NO PERMITA EL PASO A NADIE SIN LA PROTECCIÓN ADECUADA EN EL ÁREA DE PINTADO. ESTE PRODUCTO ESTÁ HECHO PARA USO INDUSTRIAL Y PARA SER APLICADO SÓLO POR PINTORES PROFESIONALES CAPACITADOS.

